

**BOTE Alumcut Fluid 170**

## 半合成水溶性铝合金金属加工液

**产品描述:**

**BOTE Alumcut Fluid 170** 是以矿物油而合成的水溶性微乳化极压金属加工液。显著的加工能力为操作人员和机械设备提供最大限度的保护。专门用于加工各种有色金属零件,尤其是困难加工的铝合金金属加工工艺。

**产品应用及特性:**

**BOTE Alumcut Fluid 170** 是多功能多用途的冷却液,适用于有色金属的重载加工操作。特别适用于中央系统和流水线设备,尤其是在铝和各种铝合金零部件的加工、螺纹切削上有显著的效果。

**主要优点:**

- 优良分散性白色乳化液
- 普遍应用
- 高稳定性和低溅出损失
- 良好的储槽寿命和乳化液稳定性
- 在各种水质中都不易起泡沫
- 由于低的PH值 (8.0~8.8), 对皮肤有良好的相容性
- 适用于被细菌高度污染的冷却系统

**技术指标:**

浓缩液		乳化液	
粘度 20℃ (mm <sup>2</sup> /s)	矿物油含量 %	新配制溶 液 PH值 5%	腐蚀保护
约 170	约 48	9.1	2.5 %

**备注:** 制备铝合金乳化液时,应在充分搅拌下将浓缩液慢慢地加入到饮用水质的水中。如果用自动机械搅拌效果更佳。

推荐配比浓度:

铝合金和钢铁的加工: > 6%

合金钢的加工: > 6%

操作时乳化液的浓度可通过便携式折射计测出。° Brix值乘以折射计的值等于浓度%。有时由于旧的乳化液分散性差,使得读数比较困难。